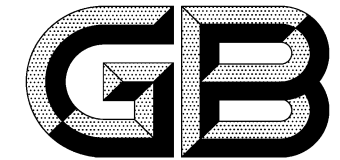


ICS 91.120.30
Q 17



中华人民共和国国家标准

GB/T 328.11—2007
代替 GB/T 328.5—1989

GB/T 328.11—2007

建筑防水卷材试验方法 第 11 部分：沥青防水卷材 耐热性

Test methods for building sheets for waterproofing—
Part 11: Bitumen sheets for waterproofing—flow resistance
at elevated temperature

中华人民共和国
国家标准
建筑防水卷材试验方法
第 11 部分：沥青防水卷材 耐热性
GB/T 328.11—2007

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码：100045

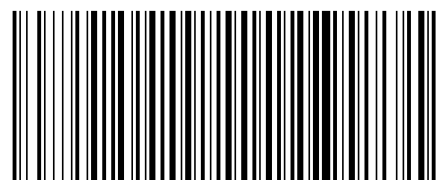
网址 www.spc.net.cn
电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字
2007 年 6 月第一版 2007 年 6 月第一次印刷

*
书号：155066·1-29484 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68533533



GB/T 328.11—2007

2007-03-26 发布

2007-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 A
(资料性附录)

本部分章条编号与 EN 1110:1999 章条编号对照

表 A.1 给出了本部分章条编号与 EN 1110:1999 章条编号对照一览表。

表 A.1 本部分章条编号与 EN 1110:1999 章条编号对照

本部分章条编号	对应的 EN 1110:1999 章条编号
1	1
2	2
3	3
4.1	4
4.2	5
4.3	6
4.4	7
4.5	8
4.6	9
5	—
6	10

前 言

GB/T 328《建筑防水卷材试验方法》分为如下 27 个部分：

- 第 1 部分：沥青和高分子防水卷材 抽样规则；
- 第 2 部分：沥青防水卷材 外观；
- 第 3 部分：高分子防水卷材 外观；
- 第 4 部分：沥青防水卷材 厚度、单位面积质量；
- 第 5 部分：高分子防水卷材 厚度、单位面积质量；
- 第 6 部分：沥青防水卷材 长度、宽度和平直度；
- 第 7 部分：高分子防水卷材 长度、宽度、平直度和平整度；
- 第 8 部分：沥青防水卷材 拉伸性能；
- 第 9 部分：高分子防水卷材 拉伸性能；
- 第 10 部分：沥青和高分子防水卷材 不透水性；
- 第 11 部分：沥青防水卷材 耐热性；
- 第 12 部分：沥青防水卷材 尺寸稳定性；
- 第 13 部分：高分子防水卷材 尺寸稳定性；
- 第 14 部分：沥青防水卷材 低温柔性；
- 第 15 部分：高分子防水卷材 低温弯折性；
- 第 16 部分：高分子防水卷材 耐化学液体(包括水)；
- 第 17 部分：沥青防水卷材 矿物料粘附性；
- 第 18 部分：沥青防水卷材 撕裂性能(钉杆法)；
- 第 19 部分：高分子防水卷材 撕裂性能；
- 第 20 部分：沥青防水卷材 接缝剥离性能；
- 第 21 部分：高分子防水卷材 接缝剥离性能；
- 第 22 部分：沥青防水卷材 接缝剪切性能；
- 第 23 部分：高分子防水卷材 接缝剪切性能；
- 第 24 部分：沥青和高分子防水卷材 抗冲击性能；
- 第 25 部分：沥青和高分子防水卷材 抗静态荷载；
- 第 26 部分：沥青防水卷材 可溶物含量(浸涂材料含量)；
- 第 27 部分：沥青和高分子防水卷材 吸水性。

本部分为 GB/T 328 的第 11 部分。

本部分修改采用 EN 1110:1999《柔性防水卷材 屋面防水沥青卷材 耐热性测定》(英文版)。

本部分章条编号与 EN 1110:1999 章条编号对照参见附录 A。

为便于使用,本部分与 EN 1110:1999 的主要差异是：

- a) “本欧洲标准”改为“本部分”；
- b) “ISO 5725”改为“GB/T 6379”；
- c) 删除 EN 1110:1999 的前言及参考资料,重新编写本部分的前言；
- d) 将 GB/T 328.5—1989 的方法作为 B 法,将 EN 1110 的方法作为 A 法。

本部分代替 GB/T 328.5—1989《沥青防水卷材试验方法 耐热性》。

本部分与其他部分组成的标准 GB/T 328.1~328.27—2007《建筑防水卷材试验方法》代替

GB/T 328—1989《沥青防水卷材试验方法》。

本部分与 GB/T 328.5—1989 相比主要变化如下：

——适用范围变化(1989 年版的第 1 章,本版的第 1 章)；

——“引用标准”改为“规范性引用文件”,内容作了调整(1989 年版的第 2 章,本版的第 2 章)；

——“仪器与材料”改为“仪器设备”,“试件”改为“试件制备”,“试验步骤”改为“步骤”,“试验结果评定”改为“结果表示和精确度”,内容作了调整(1989 年版的第 3、4、6、7 章,本版的第 5、7、8、9 章)；

——删除“试验条件”(1989 年版的第 5 章)；

——增加“术语和定义”、“原理”、“取样”、“试验报告”(本版第 3、4、6、10 章)。

本部分附录 A 为资料性附录。

本部分由中国建筑材料工业协会提出。

本部分由全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会(SAC/TC 195)归口。

本部分负责起草单位:中国化学建筑材料公司苏州防水材料研究设计所、建筑材料工业技术监督研究中心。

本部分参加起草单位:北京市建筑材料科学研究院、浙江省建筑材料研究所有限公司、盘锦禹王防水建材集团、北京中建友建筑材料有限公司、杭州绿都防水材料有限公司、北京市中兴青云建筑材料有限公司、北京世纪新星防水材料有限公司、徐州卧牛山新型防水材料有限公司、潍坊市宏源防水材料有限公司、潍坊宇虹新型防水材料有限公司、山东金禹王防水材料有限公司、广饶县祥泰防水卷材厂。

本部分主要起草人:朱志远、杨斌、檀春丽、洪晓苗、詹福民、张星、刘凤波、陈建华。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB 328—1964、GB 328—1973、GB/T 328.5—1989。

5.2.2 热电偶 连接到外面的电子温度计,在规定范围内能测量到 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。

5.2.3 悬挂装置 洁净无锈的铁丝或回形针。

5.2.4 硅纸。

5.3 抽样

抽样按 GB/T 328.1 进行。

矩形试件尺寸 $(100\pm 1)\text{mm}\times(50\pm 1)\text{mm}$,按 5.5.2 试验。试件均匀的在试样宽度方向裁取,长边是卷材的纵向。试件应距卷材边缘 150 mm 以上,试件从卷材的一边开始连续编号,卷材上表面和下表面应标记。

5.4 试件制备

去除任何非持久保护层,适宜的方法是常温下用胶带粘在上面,冷却到接近假设的冷弯温度,然后从试件上撕去胶带,另一方法是用压缩空气吹[压力约 0.5 MPa(5 bar),喷嘴直径约 0.5 mm],假若上面的方法不能除去保护膜,用火焰烤,用最少的的时间破坏膜而不损伤试件。

试件试验前至少在 $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$ 平放 2 h,相互之间不要接触或粘住,有必要时,将试件分别放在硅纸上防止粘结。

5.5 步骤

5.5.1 试验准备

烘箱预热到规定试验温度,温度通过与试件中心同一位置的热电偶控制。整个试验期间,试验区域的温度波动不超过 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 。

5.5.2 规定温度下耐热性的测定

按 5.3 制备一组三个试件,分别在距试件短边一端 10 mm 处的中心打一小孔,用细铁丝或回形针穿过,垂直悬挂试件在规定温度烘箱的相同高度,间隔至少 30 mm。此时烘箱的温度不能下降太多,开关烘箱门放入试件的时间不超过 30s。放入试件后加热时间为 $(120\pm 2)\text{min}$ 。

加热周期一结束,试件从烘箱中取出,相互间不要接触,目测观察并记录试件表面的涂盖层有无滑动、流淌、滴落、集中性气泡。

集中性气泡指破坏涂盖层原形的密集气泡。

5.6 结果计算、表示和试验方法精确度

5.6.1 结果计算

试件任一端涂盖层不应与胎基发生位移,试件下端的涂盖层不应超过胎基,无流淌、滴落、集中性气泡,为规定温度下耐热性符合要求。

一组三个试件都应符合要求。

5.6.2 试验方法精确度

试验方法的精确度没有规定。

6 试验报告

试验报告至少包括以下信息:

- 相关产品试验需要的所有数据;
- 涉及的 GB/T 328 的本部分及偏离;
- 根据本部分的抽样信息;
- 根据本部分的试件制备细节及选择的方法;
- 根据本部分的试验结果;
- 试验日期。